



25

<b>A</b>	90cm
<b>B</b>	40cm
<b>C</b>	77cm
<b>D</b>	31cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X	38cm	Pcs	Kg	m <sup>3</sup>
Y	38cm			
Z	104cm			
		1	25	0,150

Pieza necesaria  
50x50 cm

## DESCRIPCIÓN

■ Estructura base con peana de hierro fundido pintada, columna en tubo de acero Ø70x2 cromada o pintada, aro reposapiés en tubo de acero Ø16x1 cromado. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ Dependiendo del acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidicas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

■ Asiento con respaldo, opciones:

- Aglomerado con goma-espuma, tapizado en tela ignífuga, michigan, skay, tela bali, o valencia.
- Espuma inyectada (integral).

■ La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

■ La base en los extremos de los tubos son de politeno.

■ Giratorio.