



4,1

A	77cm
B	37cm
C	37cm
D	32cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X	38cm	Pcs	Kg	m ³
Y	38cm			
Z	84cm			
		1	4,2	0,121

Pieza necesaria
50x50

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø25x1 mm, aro inferior en tubo Ø16x1 y chapa de anclaje al asiento, todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento opciones:

- Aglomerado con goma-espuma, tapizado Michigan, Skay, o Valencia.

- Espuma inyectada (Integral).

- Madera de pino barnizada con poliuretano.

- La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

- Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.