



4,2

<b>A</b>	32cm
<b>B</b>	35cm
<b>C</b>	37cm
<b>D</b>	77cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 38cm  
Y 38cm  
Z 84cm

Pcs

1

Kg

4,3

m<sup>3</sup>

0,121



Pieza necesaria  
50x50

## ■ DESCRIPCION

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø25x1 mm, arco inferior en tubo Ø16x1 y chapa de anclaje al asiento, todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrasantes químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

■ Asiento opciones:

- Aglomerado con goma-espuma, tapizado en Michigan, Skay o Valencia.

- Espuma inyectada (Integral).

- Madera de pino barnizada con poliuretano

■ La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

■ Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.