



4,1

<b>A</b>	48cm
<b>B</b>	38cm
<b>C</b>	77cm
<b>D</b>	30cm
<b>E</b>	97cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 50cm  
Y 44cm  
Z 98cm

Pcs

1

Kg

4,2

m<sup>3</sup>

0,216



Pieza necesaria  
52x52

## ■ DESCRIPCION

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø20x1,5 mm, 20x10x1 y Ø25x1 mm (respaldo), todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidáticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

■ Asiento opciones:

- Aglomerado con goma-espuma, tapizado Tela Ignifuga, Michigan, Skay, Tela Bali o Valencia.

- Espuma inyectada (integral).

■ La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

■ Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.