



5,2

A	75cm
B	70cm
C	70cm

Diseñado por: Industrias Tagar



X 82cm
Y 82cm
Z 88cm

Pcs

2

Kg

10,40

m³

0,592



Pieza necesaria

DESCRIPCIÓN

- La estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø30x1,2 soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- En la tapa existen dos opciones:

- La tapa se fabrica en tablero aglomerado 18 m/m. melaminado en blanco cara inferior y cubierta su cara superior por un laminado de alta presión, regresado y canteado en haya maciza.

Cantos de 38 m/m redondeados y barnizados con poliuretano.

- La tapa se fabrica con tablero estratificado y realizado con maderas finamente trituradas y resinas de alta calidad sometida a un proceso con alta presión mediante el uso de prensas de gran tonelaje. Así la superficie y el canto forman parte del mismo núcleo sin juntas. Se presentan en varios acabados, siendo resistente a la intemperie, 180 °C, ralladuras, humedad, manchas, etc.

- La unión estructura-tapa se realiza mediante tornillos de rosca aglomerado zincado.

- Las bases en la exterior de los tubos son de politeno.

- Medidas:

Ø 70 Ø 80 Ø 90 70x70 80x80 120x80
110x70