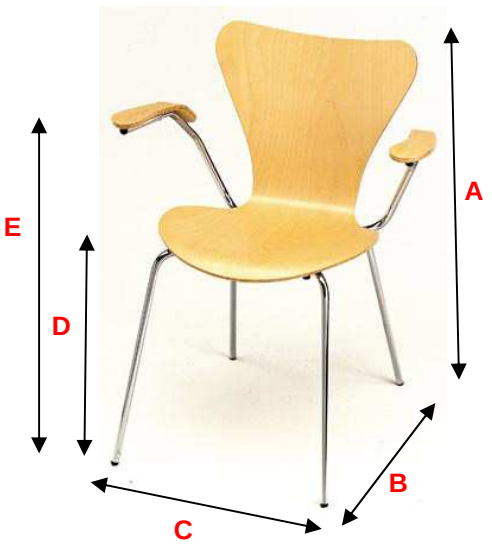
SILLA MOD. 142-B



Kg
5,2

A	81cm
B	55cm
C	65cm
D	45cm
E	67cm

Diseñado por: Industrias Tagar

X 70cm
Y 60cm
Z 90cm

Pcs	Kg	m^3
4	20,8	0,38

Pieza necesaria

DESCRIPCIÓN

- Estructura en tubo de acero ∅16x2 soldada mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

  - Pintado
  La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliester, termoendurecidas en horno.

  - Cromado
  Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- Asiento, respaldo y brazos formado por 9 láminas de haya de 1,2 mm, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1 sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Espesor total 10,8 m/m. Caras vistas barnizadas con poliuretano. Forma anatómica.

- Unión entre estructura y carcasa con base de polipropileno con topes para apilamiento y tornillería zincada.

- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.

Polígono del Henares • Avd. de Roanne, 69-70
19004 GUADALAJARA - España
Tel.: 0034 - 949 24 77 80 • Fax: 0034 - 949 21 70 41
e-mail: i.tagar@tagar.es