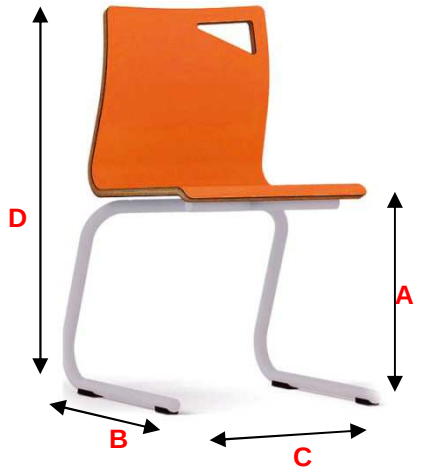

Kg

3,5

A	36-39cm
B	40cm
C	42cm
D	66-69 cm

Diseñado por: Aitor García

DESCRIPCIÓN

- Estructura patín realizada en tubo de acero laminado en frío ∅20x2 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

- El acabado de la superficie se puede realizar:

  - Pintado

  La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliester, termoendurecidas en horno.

  - Cromado

  Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

- La carcasa se realizada en laminas de madera de haya, encoladas con cola que cumple las especificaciones E-1, sin aditivo de agua y prensado por alta frecuencia. Forma anatómica. Opciones:

  -Caras vistas barnizadas con poliuretano.

  -Caras vistas con laminado de alta presión por ambas caras.

- Las bases de los extremos de los tubos son de politeno.

Polígono del Henares • Avd. de Roanne, 69-70
19004 GUADALAJARA - España
Tel.: 0034 - 949 24 77 80 • Fax: 0034 - 949 21 70 41
e-mail: i.tagar@tagar.es