



0,5

Diseñado por: Industrias Tagar

X 42cm  
Y 28cm  
Z 18cm

Pcs	Kg	m <sup>3</sup>
1	0,5	0,20



Pieza necesaria

## DESCRIPCIÓN

■ Rejilla portadocumentos realizada en varilla calibrada F-1 Ø5 m/m y ganchos anclaje en Ø4 m/m soldado mediante soldadura de contacto.

■ El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrasantes químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.