

Características Técnicas

Laminado decorativo alta presión.

• Densidad ISO 1183		
Campo	Unidad	Valor normal en 438-3HPL
Masa	g/cm ³	≥1,35
• Resistencia abrasión superficial EN 438 2 - 10		
Punto inicial	Ciclos	≥150/≥50
Punto medio	Ciclos	≥350/≥150
• Resistencia al rayado EN 438 2 - 25		
Acabado brillo	Newtons	≥2/≥1,75
Otros acabados	Newtons	≥3/≥2
• Resistencia al impacto EN 438 2 - 20		
Bola pequeño diámetro	Newtons	≥20/≥15
• Resistencia al calor seco EN 438 2 - 16		
Acabado brillo	Grado Tabla II	≥3
Otros acabados	Grado Tabla II	≥4
• Resistencia al calor húmedo EN 12721		
Acabado brillo	Grado Tabla II	≥3
Otros acabados	Grado Tabla II	≥4
• Resistencia inmersión en agua hirviendo EN 438 2 - 12		
Aspecto	Grado acab. brillo	≥3
Tabla II	Grado otros acab.	≥4
• Estabilidad dimensional a temperatura elevada EN 438 2 - 17		
Cambio dimensional acumulado	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% transversal	≤1,05/≤1,25
• Resistencia al vapor de agua EN 438 2 - 14		
Aspecto	Grado acab. brillo	≥3
Tabla II	Grado otros acab.	≥4
• Resistencia al manchado EN 438 2 - 26		
Grupo: 1/2 Tabla III	Grado Tabla II	5
Grupo: 3 Tabla III	Grado Tabla II	≥4
• Resistencia a la quemadura por cigarrillo EN 438 2 - 30		
Aspecto	Grado Tabla II	≥3
• Comportamiento al fuego UNE 23.727		
Calificación	Clase	M 3
• Solidez a la luz (Arco de Xenon) EN 438 2 - 27		
Contraste	Escala de grises	4 - 5
• Resistencia al agrietamiento bajo fatiga EN 438 2 - 23		
Aspecto	Grado Tabla II	≥4
• Aptitud de Postformato (Método A) EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.e
	mm. transversal	≥20.e
• Resistencia a la formación de ampollas (Método A) EN 438 2 - 33		
Tiempo	Segundos	≥15/≥10

Technical Features

Decorative laminate high pressure.

• Density ISO 1183		
Field	Unit	Value normal in 438-3HGSVGS HGRVGP HGF
Mass	g/cm ³	≥1,35
• Surface abrasion resistance EN 438 2 - 10		
Starting point	Cycles	≥150/≥50
Midpoint	Cycles	≥350/≥150
• Resistance to scratch EN 438 2 - 25		
Brightness finish	Newtons	≥2/≥1,75
Others finish	Newtons	≥3/≥2
• Resistance to shock EN 438 2 - 20		
Small ball diameter	Newtons	≥20/≥15
• Resistance to dry heat EN 438 2 - 16		
Brightness finish	Grade Chart II	≥3
Others finish	Grade Chart II	≥4
• Humid heat resistance EN 12721		
Brightness finish	Grade Chart II	≥3
Others finish	Grade Chart II	≥4
• Resistance to immersion in boiling water EN 438 2 - 12		
Appearance	Degree gloss finish	≥3
	Other finishes degree	≥4
• Dimensional stability of high temperature EN 438 2 - 17		
	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% cross	≤1,05/≤1,25
• Resistance to water vapor EN 438 2 - 14		
Appearance	Degree gloss finish	≥3
	Other finishes degree	≥4
• Resistance to spotted EN 438 2 - 26		
Group: 1/2 Chart III	Grade Chart II	5
Group: 3 Chart III	Grade Chart II	≥4
• Resistance to burn a cigarette EN 438 2 - 30		
Appearance	Grade Chart II	≥3
• Behavior on fire UNE 23.727		
Skill	Class	M 3
• Solidity in the light (Xenon arc) EN 438 2 - 27		
Contrast	Scale of greys	4 - 5
• Resistance to cracking under fatigue EN 438 2 - 23		
Appearance	Grade Chart II	≥4
• Attitude of postformato (Method A) EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.e
	mm. cross	≥20.e
• Resistance to the formation of blisters (Method A) EN 438 2 - 33		
Time	Seconds	≥15/≥10

Caractéristiques Techniques

Stratifié décoratif haute pression.

• Densité ISO 1183		
Field	Unité	Valeur normal dans 438-3HGSVGS HGRVGP HGF
Masse	g/cm ³	≥1,35
• Surface de résistance à l'abrasion EN 438 2 - 10		
point démarrage	Cycles	≥150/≥50
point médian	Cycles	≥350/≥150
• Résistance aux rayures EN 438 2 - 25		
un fini brillant	Newtons	≥2/≥1,75
d'autres finitions	Newtons	≥3/≥2
• Résistance à l'impact EN 438 2 - 20		
petite boule de diamètre	Newtons	≥20/≥15
• Résistance à la chaleur sèche EN 438 2 - 16		
Bun fini brillant	tableau II e année	≥3
d'autres finitions	tableau II e année	≥4
• Résistance à la chaleur humide EN 12721		
Bun fini brillant	tableau II e année	≥3
d'autres finitions	tableau II e année	≥4
• Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante EN 438 2 - 12		
Appearance	E année terminé luminosité	≥3
	niveau d'autres finitions	≥4
• Stabilité dimensionnelle à haute température EN 438 2 - 17		
changement dimensions accumulées	% longitudinal	≤0,55/≤0,75
	% transversal	≤1,05/≤1,25
• Résistance a la vapeur d'eau EN 438 2 - 14		
Appearance	E année terminé luminosité	≥3
	niveau d'autres finitions	≥4
• Résistance aux taches EN 438 2 - 26		
Group: 1/2 table III	tableau II e année	5
Group: 3 table III	tableau II e année	≥4
• Résistance à la bruler de cigarette EN 438 2 - 30		
Apparence	tableau II e année	≥3
• Comportement au feu UNE 23.727		
Note	Gentil	M 3
• Solidité à la lumière (arc au Xenon) EN 438 2 - 27		
Contrast	niveaux de gri	4 - 5
• Résistance à la fissuration à la fatigue		
Apparence	tableau II e année	≥4
• Adequation de la méthode A. postformato EN 438 2 - 31		
Radio	mm. longitudinal	≥10.e
	mm. transversal	≥20.e
• Résistance à la formation de cloques (Méthode A) EN 438 2 - 33		
heure	Secondes	≥15/≥10